



شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان
(سهامی عام)

برگ استعلام بها (الف)

شماره استعلام/مناقصه: ۶۸۰/۳

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۱/۲۸

ردیف	درخواست خرید	کد کالا	شرح کالا	ابعاد و مشخصات فنی مورد نیاز (میلیمتر)	مشخصات فنی قابل تامین از جانب تامین کننده
1	ZD038012/0	801522P	ساخت کفشک برنجی مفره DT-250(35x35),(R=17)	4IT-Z-983984	
2	ZD038012/0	801502P	ساخت کفشک برنجی مفره FP-2000	ND 0H 06 026	
3	ZD038012/0	801501P	ساخت کفشک برنجی مفره EP-1250	ND 0H 06 026	
4	ZD038012/0	801519P	ساخت کفشک برنجی مفره DT-630(70x70),(R=17)	4IT-Z 922206a	
5	ZD038012/0	801504P	ساخت کفشک برنجی تک سوراخه DT-630-US	ND 0H 06 025(Page1,2)	
6	ZD038012/0	801503P	ساخت کفشک برنجی مفره FP-3150	ND 0H 06 026	
7	ZD038012/0	801505P	ساخت کفشک برنجی مفره DT-250-US	ND 0H 06 024(pag1,2)	
8	ZD038012/0	801526P	ساخت کفشک برنجی دو سوراخه M12(60x40)-250A	ND 0H 02 050	
9	ZD038012/0	801506P	ساخت کفشک مسی مفره R3-4500-US	3T-11140/0	
10	ZD038012/0	801523P	ساخت کفشک 4سوراخه 1250(70x70)s=12	4IT-Z-984216	
11	ZD038012/0	801508P	ساخت کفشک برنجی دوطرفه R3/6300	GD 0H 06-006	
12	ZD038012/0	801524P	ساخت کفشک برنجی چهار سوراخه DT-630-US (60x60)	4IT-Z-994599/1	
13	ZD038012/0	801500P	ساخت کفشک 2سوراخه DT-630(60x60)S=10	4IT-Z-994580/1	
14	ZD038012/0	801499P	ساخت کفشک برنجی چهار سوراخه طرح کوشکن DT-1250-US(60x60)	4IT-Z004700	
15	ZD038011/0	801421P	ساخت بشقابک برنجی 1000	DIN-42534-8-1000A	
16	ZD038011/0	801422P	ساخت کلاهدک برنجی 1000	DIN-42534-10-1000A	
17	ZD038011/0	801424P	ساخت کلاهدک برنجی E2000	DIN-42533	
18	ZD038011/0	801403P	ساخت کلاهدک برنجی E (630A)	DIN-42532-BI.2-Nr.3	
19	ZD038011/0	801428P	ساخت بشقابک برنجی F1000	DIN-42533	
20	ZD038011/0	801427P	ساخت کلاهدک برنجی E1000	DIN-42533	

تنظیم کننده اکرم حمزه لو

مهلت اعتبار استعلام تا تاریخ

۱۴۰۳/۰۲/۰۳

می باشد

مهر و امضا مدیر مسئول فروش

در پاکت (الف) قرارداد شده



شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان
(سهامی عام)

برگ استعلام بها (الف)

شماره استعلام/مناقصه: ۶۸۰/۳

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۱/۲۸

	G.Z-1078	130x66x42-R3/4500	ساخت بشقابک برنجی مقره	801401P	ZD038011/0	21
	G.Z-1170	150x66x24-R3/4500	ساخت کلاهدک برنجی مقره	801402P	ZD038011/0	22
	DIN-42531-BI.2-Nr.3	E(250A)	ساخت کلاهدک برنجی	801404P	ZD038011/0	23
	DIN-42533	P1000	ساخت حلقه فشاری	801429P	ZD038011/0	24
	DIN-42534-15-1000A	1000	ساخت حلقه فشاری	801420P	ZD038011/0	25
	DIN-42533	E3150	ساخت کلاهدک برنجی	801430P	ZD038011/0	26
	ND 0H 03-036,038-ND 0H 06-037	Y-630-US-20	ساخت بلسن برنجی مقره با پایه	875051P	ZD038751/0	27
	ND 0H 03-036,038-ND 0H 06-037	Y-250-US-12	ساخت بلسن برنجی مقره با پایه	875050P	ZD038751/0	28
	ND 0H 03-036,037	3150A	ساخت بلسن مسی یک تکه	875045P	ZD038751/0	29
	G.Z-1081 , G.Z-1075	R3-4500-US-64	ساخت بلسن مسی باپایه	875075P	ZD038751/0	30
	ND 0H 02-048	6300A	ساخت بلسن مسی یک تکه	875541P	ZD038751/0	31
	ND 0H 03-036,038-ND 0H 06-037	Z-1000-US-30	ساخت بلسن برنجی مقره باپایه	875052P	ZD038751/0	32
	ND 0H 03 035	M12x118(D=3.5)	ساخت بلسن برنجی فشارقوی	875047P	ZD038751/0	33
	G.D -057	M12X85 -Brass	ساخت بلسن برنجی تمام دنده	875100P	ZD038751/0	34
	ND 0H 03 005	M12x134 250A	ساخت بلسن فشارقوی	875049	ZD038751/0	35
	DIN 1756	M12x95	ساخت بلسن برنجی تمام دنده	875085P	ZD038751/0	36
	ND 0H 03-036,038-ND 0H 06-037	Z-2000-US-42	ساخت بلسن برنجی مقره باپایه	875053P	ZD038751/0	37
	DIN42539	1000A	ساخت بلسن مسی با پایه برنجی	875052C	ZD038751/0	38
	DIN42539	3150A	ساخت بلسن مسی با پایه برنجی	875054C	ZD038751/0	39
	DIN 42539	Z-2000	ساخت بلسن مسی با پایه برنجی	875053C	ZD038751/0	40
	DIN 1756	M16X105 -Brass	ساخت بلسن برنجی تمام دنده	875105	ZD038751/0	41
	ND 0H 03 003	M12x118(D=4.5) ----	ساخت بلسن برنجی فشارقوی	875078P	ZD038751/0	42
	ND 0H 03 003	M12x118(D=5.5) ----	ساخت بلسن برنجی فشارقوی	875079P	ZD038751/0	43

مهر و امضا مدیر مسئول فروش

مهلت اعتبار استعلام تا تاریخ ۱۴۰۳/۰۲/۰۳ می باشد

تنظیم کننده اکرم حمزه لو

در پاکت (الف) قراردادده شود



شرکت ترانسفورماتور توزیع زنگان
(سهامی عام)

برگ استعلام بها (الف)

شماره استعلام/مناقصه: ۶۸۰/۳

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۱/۲۸

ND 0H 03 035

M12x118(D=6.5) ساخت بلسن برنجی فشار قوی

875044P

ZD038751/0

44

ND 0H 03 035

M12x118(D=7.5) ساخت بلسن برنجی فشار قوی

875042P

ZD038751/0

45

با عنایت به اهمیت زمان تحویل اقلام در انتخاب پیمانکار، لازم است اقلام فوق در زمان ذکر شده تحویل گردند در غیر اینصورت زمان دقیق قابل تحویل توسط آن شرکت / فروشگاه در برگه های مذکور قید گردد

توضیحات:

1. تمامی میلگردهای مورد نیاز جهت ساخت قطعات، توسط شرکت توزیع زنگان تامین خواهد شد.
2. تمامی تست های لازم بر روی قطعات دریافتی از نظر عدم وجود مک و تایید استفاده از مواد این شرکت انجام خواهد شد. در صورت اثبات عدم استفاده از مواد این شرکت، جریمه های مربوطه مطابق محاسبات امور مالی شرکت توزیع، از محل تضامین یا مطالبات پیمانکار متخلف کسر خواهد شد.
3. سفاله ها می بایست به شرکت توزیع زنگان ارسال گردد.
4. سفاله غیر قابل برگشت می بایست صفر لحاظ گردد.
5. تمامی هزینه های حمل اعم از هزینه ارسال میلگرد، قطعات و سفاله ها به عهده پیمانکار می باشد.

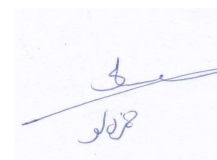
مهر و امضا مدیر مسئول فروش

می باشد

۱۴۰۳/۰۲/۰۳

مهلت اعتبار استعلام تا تاریخ

تنظیم کننده اکرم حمزه لو



در پاکت (الف) قرارداده شود