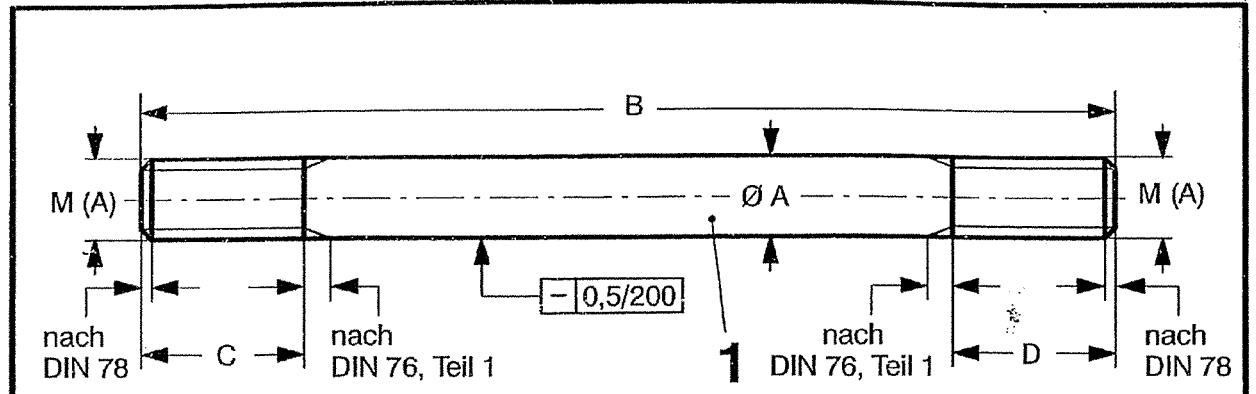


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen sind verpflichtend zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, insbesondere für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung.



Gewinde-Toleranz: 6g DIN 13, Teil 12 und 15
Gewinde-Oberfläche: DIN 267, Teil 2

Form- und Lagetoleranz: DIN ISO 1101

Werkstoff: Stahl Oberfläche: Blank				
AF	A	B	C	D
01	8	43	12	12
02	8	53	12	12
03	12	230	50	50
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

Werkstoff: nichtrostender Stahl Stahlgruppe n. DIN ISO 3506: A2				
AF	A	B	C	D
21	12	120	24	24
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				

Werkstoff: Stahl Oberfläche: A4G n. DIN ISO 4042				
AF	A	B	C	D
11	12	120	24	24
12	12	180	24	24
13	12	180	24	50
14	12	190	24	50
15	12	270	24	50
16	12	300	24	50
17	16	635	30	40
18				
19				
20				

Werkstoff: nichtrostender Stahl Stahlgruppe n. DIN ISO 3506: A4				
AF	A	B	C	D
31	12	120	24	24
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

Ersatz für TWN 605.42

D O C U	Datum 21.05.97	Freigabe 	Änderungen			
	Vert. Gruppe GA SDN					
	Bearb. Prüfer Neumann					
	SIEMENS		TWN	Benennung Schraubenbolzen		Allgemeintoleranzen DIN 7168-m
			Kennwort WT		Maßstab -- CAD	
			WNR		ZNR N00 07 920	
					Äl Bl.-Nr01-	

SIEMENS PTD T GER	KSL	Ident-Nr.-AF	Äl	Status	SA	Erst.-Datum 20.05.1997									
		N00 07 920-14		230	S	Aend.-Datum Blatt 1 von 1									
Ident-Nr. alt		N00 07 920-12		TK-Gruppe		SDN /		WNR.							
Zeichng.-Nr.		N00 07 920		-Ersteller		NEUMAN		Kennw. WT							
Benennung		SCHRAUBENBOLZEN		-Bearbeiter		NEUMAN		Typ							
				-Prüfer		NE		Ges.-Gewicht		0,169		kg			
Pos.	Menge	PA	Benennung	Zusatzbenennung				Ident-Nr.-AF				Äl			
	ME	Bem	Normkurzbezeichnung												
			variable Fertigmasse	Gewicht				A	B	C	D	E	F	VP	
	N	D	Sortenteil-Nr.-AF	VFA	Z-Bi.	G	H	I/J	K	L	M	MK			
0001	1	R	RUND					#00006096				A			
	ST		EN10278=S235JRG2C +C=12												
			190	0,169											
	X														

Langbezeichnung zu allen in der KSL verwendeten Werkstoffe.

Kurzbezeichnung:	Langbezeichnung:
S235JRG2C_+C	S235JRG2C_+C

Aend. -Info nach OV20.2 (Nachtr.)

für: HILLER PETER

Änderungen gegenüber Vorgängerversion in dazugehöriger TK-Info ersichtlich

Ausdruck: 29.04.2004 NEUMA/SDN

Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, insbesondere für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung.