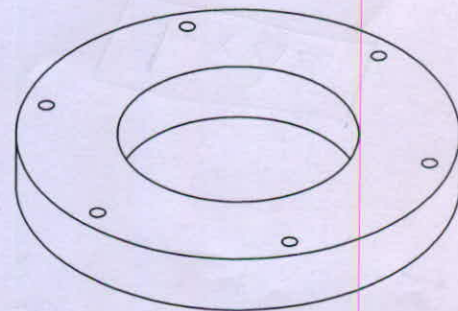


****توجه:** موقع مونتاژ و جوشکاری فلنج بر روی قطعه زاویه سوراخهای پیچ خور نسبت به افق همانند شکل فوق باشد.



Geometrical tolerancing according DIN ISO 1101
Indication of surface texture according DIN ISO 1302
The thickness of item 1 will be 20mm after machining *

$\sqrt{\text{cleaned}} \langle Z1 \rangle = \sqrt{Rz100} \quad Z2 \rangle = \sqrt{\text{lathe}} \langle Rz25 \rangle$